

淄博真空设备厂有限公司

企业概况

淄博真空设备厂有限公司成立于 1959 年，是中国真空工业的创始企业。是国家生产真空设备和工程的大型骨干专业厂家，国家泵业名城骨干企业；山东省优质产品生产基地，山东省龙头骨干企业，国家高新技术企业。同时承担中国真空学会常务理事、中国通用机械协会常务理事，中国通用机械协会真空分会理事长



单位、泵业分会、干燥分会副理事长单位等社会职务，设立山东省真空设备工程技术研究中心。企业 2000 年完成股份改制工作。公司占地面积 25 万平方米，设有四个车间、三个子公司。真空产品品种、规格、指标多年列全国首位。

公司主要生产液环式真空泵及压缩机、往复式真空泵、旋片式真空泵、罗茨式真空泵、螺杆式真空泵、真空干燥机、真空浸渍设备、航空航天真空模拟系统等产品和工程。公司在 1996--1999 年与西门子公司合资生产液环式真空泵压缩机。SKA 系列水环式泵全部采用 SIMENS 公司的 2BE1、2BE3 产品技术，达到了国际先进水平。其中大型液环真空泵 SKA1320 抽气量达到 100000m³/h，2SAT、2EK 型双级液环真空泵气量覆盖 30--8000 m³/h 气量范围，成为国际规格最全的双级液环泵系列，获得中国机械工业科技进步奖，2X 系列真空泵获国家银质奖，有 24 个产品为省级以上优质产品、行业重点推荐产品。公司先后承担国家重大装备技术攻关、国家火炬计划、山东省技术创新、淄博市技术创新项目。WLW、2SY 等多个产品是国家级新产品。广泛应用于国内外化工、煤炭、石油、电力、航空航天等行业和重点工程。公司产品应用于国家运载火箭、航空航天模拟实验等重点工程。

科学管理

公司 1990 年荣获机械工业部质量管理奖、1991 年荣获山东省质量管理奖。通过了 ISO9001-2008 质量体系认证。近年完成的覆盖全公司人、财、物、产、供、销综合性的计算机辅助系统（ERP）及计算机辅助测试系统（CAT）和计算机辅助三维设计系统（CAD），达到了国内先进水平。公司被中国机械工业管理协会授予“机械工业企业基础工作规范化示范企业”和“企业信用评价 AAA 级信用企业”，荣获“中国百佳创新示范企业”称号。

公司设立山东省真空设备工程技术研究中心，设计、制造、销售、服务为一体，并设有中国通用机械行业真空干燥设备开发中心。自主创新能力增强，技术不断更新，形成一大批综合技术性能指标居国内领先水平的新产品，在行业上形成了产品产量高、技术进步快、企业后劲大的三大优势，成为全国真空行业在国内外市场上具有雄厚实力的骨干企业。

公司注册商标“双山”，商标于 1998 年被评为山东省著名商标，2008 年成为中国驰名商标。“双山”牌真空泵多年连续获山东省名牌产品称号。

质量保证体系

公司建立并遵循 ISO9000 质量管理体系，高度重视公司的产品、系统及工程的质量。公司设立质量保证部，该部门与公司各产品、系统、工程部门的有关管理人员一起对原材料和产品定货、产品生产、发货、工程设计、工程实施、工程服务等各个环节实行严格的质量管理和质量监督。

在产品实现过程中，公司从材料、加工半成品或成品定货开始，实行严格进厂检测，建立原材料、半成品或成品跟踪档案和厂家档案。产品加工、装配过程中对各个环节实行检测、质量记录、直至产品的出厂检验。

公司承接的系统工程，有关部门根据国家标准、用户要求和质量部门的要求，从工

程设计、工程实施、工程服务、配套产品、配套系统等各个环节进行质量控制，工程实施的每个环节都要在质量确认部门的管理下进行质量检测、质量记录并进入下一环节，直到系统的出厂验收及系统最终现场验收。

公司十分重视公司已交付使用的产品和系统的用户质量反馈，各有关部门都有责任积极收集用户反映的各方面有关质量意见。质量确认部门汇总分类，并及时下达和汇报用户反馈的分类质量问题，以便及时处理，和将来改进质量管理。

总之，公司在其有效、可行的质量体系中，稳定迅速发展。公司将继续不断的坚持、改进其质量体系，为广大用户服务，为国家和地方发展做出应有的贡献。